#### REPORT REPORT INFORMATION

#### CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY

This material contains information affecting the National Defense of the United States within the meaning of the Espionage Laws, Title 18, U.S.C. Secs. 793 and 794, the transmission or revelation of which in any manner to an unauthorized person is prohibited by law.

	S-E-C-R-E-T			50X1-HUM
COUNTRY	East Germany	REPORT	<u>:</u>	
SUBJECT	State Plan Nomenclature List for the	DATE DISTR.	1 NOV 1957	
	1957 Economy Plan	NO. PAGES	1	
		REQUIREMENT NO.	RD	
DATE OF		REFERENCES		50X1-HUM
INFO. PLACE & DATE ACQ.				50X1-HUM
DATE ACG.	COLIDCE EVALUATIONS ARE DEFINITIVE APPR	AISAL OF CONTE	NT IS TENTATIVE.	
	and a second the total common the second to	amandana Cammada	ടര്ക്ക ക്രയം കേര്	menclature List,
	published by the East German State Flat The numerical and descriptive indicate brown coal), unit (The thousand tons exported are shown.	ors (i.e., 12 ), and whethe:	12 100 Rohbra r the item is	1957 Economy Planumkohle - raw to be imported of
	The numerical and descriptive indicate brown coal), unit (The thousand tons	ors (i.e., 12 ), and whethe:	12 100 Rohbra r the item is	1957 Economy Planukohle - raw to be imported of actment cannot be 50X1-HUM
	The numerical and descriptive indicate brown coal), unit (The thousand tons exported are shown. I	ors (i.e., 12 ), and whethe:	12 100 Rohbra r the item is	1957 Economy Planumkohle - raw to be imported of

S-E-C-R-E-T 50X1-HUM Ж ARMY ₩ AIR X FB1 AEC STATE X NAVY (Note: Washington distribution indicated by "X"; Field distribution by "#".)

REPORT

# INFORMATION REPORT INFORMATION REPORT

#### CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY

		S-E-C-R-E-T			50X1-HUM
OUNTRY	East Germany		REPORT		
IBJECT	State Plan Nomene 1957 Economy Plan	clature Idst for the	DATE DISTR.	1 NOV 1957	
			NO. PAGES REQUIREMENT NO.	RD .	
ATE OF			REFERENCES		50X1-
ACE & ATE ACQ.		TIONS ARE DEFINITIVE APPR	RAISAL OF CONTE		50X1-HU
	ambo 6 50	e East German State PL ad descriptive indicat to Tt - thousand tons	ors (i.e., 12 ), and whethe	sion, for the 12 100 Robbs r the item is	aunkonis - raw to be imported
	Comme	mis alverdds enT sign	WB in column	9 in the att	aciment cannot i 50X1-HU
	Comme explained,	eris The abbreviation	WE in column	9 in the est	50X1-HU
	explained.	ggs The abbreviation	MB in column	9 in the sti	50X1-HU
	explained.	gis The abbreviation	MB in column	9 in the st	50X1-HU
	Comme explained.	mis The abbreviation	MB in column	9 in the st	50X1-HU
	Comme explained,	mis The abbreviation	WB in column	9 in the st	50X1-HU
	Comme explained,	mis The abbreviation	WB in column	9 in the st	50X1-H
	Comme explained,	mis The abbreviation	WB in column	9 in the sti	50X1-H
	Comme explained,		WB in column	9 in the sti	50X1-HU
ATE	Explained.	S.R.O.R.R.T.	WB in column	9 in the sti	50X1-HL

Staatliche Plankommission

Staatsplannomenklatur

zum

Volkswirtschaftsplan 1957

NUR FOR DEN DIENSTGEBRAUCH

Sanitized Copy Approved for Release 2010/08/16: CIA-RDP80T00246A038200180001-8

STAT

				1						
		Bezeichnung der Planposition	Maß- einh.	Ma Bi- lans	Abr.	Dok.	odukt. Abr. Pa 3	Auß Imp.	enh. Exp	₩B
		1	2	3	4	5	6	7	.8	9
		ll oo ooo Energie ges.	TDM					x	x	
		ll <b>%</b> ooo Elektroenergie	Mio kWh	x		x	m		x	
		11 30 000 Gas	Mio m <sup>3</sup>	x		x				
		12 11 11o Steinkohle	Tt	x	q	x	=	x		
		12 11 112 dar.verkokb. Stein kohle,Typ 33, 34,	n- 35 Tt	x	q	x	q	x		
		12 11 200 Steinkohlenkoks insg.	Tt	x	q	x	20.	x		
		12 11 210 dar. Met.Steinkoh- lenkoks üb. 40 mm	Tt	I	n	x	q.	x		
			Mio m <sup>3</sup>			x				
		12 12 100 Rohbraunkohle	Tt	x	E.	x	20.	x		
		12 12 310 12 12 320 Braunkohlenbriket und Späne	t Tt	x		x			I	2
		12 12 500 Braunkohlenschwel	koks Tt	x	R	x				×
		12 12 600 BHT Koks insges.	Tt	I		x				
		12 12 800 Rohbraun-, Sieb-	und Tt	x		I				×
	and the second	12 12 700 Haspressteine, Tr preslinge, Teerpr steine	-00km-	x	q	x	q			
To a series of		alle Positionem m	iit Quarta	lsauf	eilun	8				

Bezeichmung der Planposition	Maß- einh.		erial		dukt. Abr. Pa 3	Imp.		WB	Bezeichnung der Planposition	Maß- einh.	Ma Bi- lanz		Pro Dok.	dukt. Abr. Pa 3		enh. .Exp.	
11	2	3	4	5	6	7	8	9	1	2	3	4	5	6	7	8	9
B.r.z. •									12 7c 2cc Kalierzeugnisse 12 73 5cc	Tt k <sub>2</sub> 0	x	m	r	ma .		x	
12 41 11o Eisenerz	t Fe-Inh.	×	m	x	q	x			Schwefelkies 12 73 700	Tt S-In		m	x	q	x		
12 41 200 Manganerz 12 42 110	t Mn-Inh.	x				x			Rohasbest 12 74 loo Rohphosphat und	t	x	q					
Kupfererz	t Cu-Inh.	x	m	x	q				Apatitkonzentrat 12 75 100	<sup>t P</sup> 2 <sup>0</sup> 5	x	m			x		
12 42 12o Bleierz- konzentrat	t Pb-Inh.	*	m	x	q				Feldspat 12 75 310	t	x	q	x	Q.			
12 42 21c	t Cr-Inh.		-	_	•	x			Block- u. Spaltglim	1- t	x	q			x		
OHIOMET2		•				-			12 75 51o Rohdiamanten	karat	x	111			x		
									12 75 52o Diamantboard	karat	x				x		
alle Positionen	mit Quartal	sauft	eilung	5					12 75 630 Bauxit	t	x	q			x		
									12 76 120 Kaolin, geschlämmt	Īt	x	-	x	q			

alle Positionen mit Quartalsaufteilung

zeichnung der	Maß-	77	eria	l Pr	odukt.	A11 R	enh	WB				-5-						
lanposition.	einh.	Bi- lanz	Abr.	Dok.	Abr. Pa 3	Imp.	Exp.			1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	2	3	4	5	6	7	8	9		13 14 211 Grobbleche m. Abnahmeb. 5 mm u. dar. auß.								
hwarzmetalle										Schiffsblechen 13 14 213	t	x	n	x	q			
11 ooo heisen	t	x	m	x	m	x			,	Schiffsbleche 5 mm und darüber	t	x	m	x	q			
12 000 hstahl i. Blöcken	t	x	m	x	m	_				13 14 220 Mittelbleche	t	x		I	Q.	x		
12 300 ektrostahl	t	x	m	x						13 14 230 Feinbleche unt. 3 mm	t	ı		r	a	x		
14 coc zstahl, warmgew.				-	-					13 14 231 Dynamobleche	t	x.	m	×	q	- 1		
nschl. Halbzeug. f. miede- u. Preßw.	t	x	j	x	m	x				13 14 232 Transformatorenbleche	t	x	m	· <b>x</b>	a	ı		
14 100 Izsortensisen	t	x		x	q	x				13 14 233 Ziehbleche Gr. 5-6					•			
14 11c u. U-Stahl NP 8-18 14 121	t	x	m	x	Q	x			<i>)</i>	(DIN 1623) 13 14 234	t	x	m	x	ď	x		
u. U-Stahl NP 20-40	t	x	m	x	q.	x				Tiefziehbleche Gr. VII u. darüb. (DIN 1623)	t	x	m	x	q	x		
14 131 malschienen	t:	x	m	x	q	x				13 14 300 Bandagen, gew. Vollradschreiben	t	x	_	x	_	_		
14 151 ner Stabstahl für g. Zwecke b. 30 mm	t	x		x	ш	r				13 14 400 Nahtlose Rohre, gew.	-			_	· Q	x		
14 152 bber Stabstahl für ig. Zwecke üb. 30 mm	t	x		r		ı				gepreßt, gezogen 13 14 600 Halbzeug f. Schmiede-	t	x		x	q	I		
14 158 abstahl aus leg, rkzeugstahl	ŧ	_			-					und Preßwerke 13 15 000 13 16 000	t	x	•	x	q.			
14 16o	-	x	•	x	đ	x				2. Verarbeitungsstufe	t	x	j	x	q	x		
dstahl, warmgew. 14 170	t	x	•	I	đ	x				13 15 100 Geschw. Rohre	t	x		x	q			
sdraht 14 181	t	x		x		x			1	13 15 200 Geschw. Siederohre	t	x		x	Q			
ostahl aus leg. Ma- inenbaustahl suss. ellagerqualität	_									13 16 100 Kaltwalzerzeugnisse	t	x		x		x		
14 200 sbloche	•	I	•	x	ď	x			1	13 16 200 Stabziehereierzeugnisse	t	x		x	~ <b>=</b>	x		
14 210	•	x		x	Q.					13 16 300 . Rohre, kalt nachgezog.	t	x		T	q			
obbleche 5 mm u.dar.	ŧ	x		x	Q	<b>x</b> _			1	for Release 2010/08/	•		-		-	:		

### State			-6	_										- 4	•			
### ### ##############################	1	2			5	6	7	8	9	-		1	2	3	4	5	6	7 8
25   1   100   25   1   100   25   1   100   25   1   200   25   2   2   2   2   2   2   2   2										-								
Graugus t x m x m x m x m x m x m x m x m x m x	untmetalle											Formguß						
3 41 200  aff. u. Elek. Hartblei t x m x m x m x m x m x m x m x m x m x	3 41 100											25 11 100						
Aff. u. Elek.Hartblei t x m x m x m x 2  3 41 320  3 41 320  5 5 12 000  5 5 12 100  5 6 1 100  6 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		t	x	12	x	m	x					-	t	x	m	x	m	
25 12 coo Stahlfornguß ges. t x m x m  obsink u. Hütten- obsink t x m x q x  25 12 loo Elektrostahlguß t x m x m  ickel t x m x q x  25 13 2co Gesenkachmiedestücke u. Warmpresstelle aus Stahl och u. Warmpresstelle aus Stahlson och u. Warmpresstelle aus Stahls	3 41 200 Maff. u. Elek.Harthiel	+	_	_	_	_						Tempergus	t			_	_	
cohsink t x m x q x  3 41 500  iokel t x m x q x  3 41 400  inm t x m x q x  3 41 750  ittenaluminium und  es. t x m x m x x  4 100  alzerzeugn. a. Kupfer t x m x m  3 42 200  alzerzeugn. a. Kupfer t x m x m  3 44 500  alzerzeugn. a. Kupfer t x m x m  3 44 500  alzerzeugn. a. Messing t x m x m  3 44 500  alzerzeugn. a. Muninium und  egierungem t x m x m  3 100  Stahl t x m x m  99 31 100  Stahlschrott t x x x  99 31 200  Kupfer u. Kupferlegierungem  t x m x m  99 32 100  Kupfer u. Kupferlegierungen  t x m x m  99 32 100  Kupfer u. Kupferlegierungen  gierungen t t cu-linh. x x  99 32 200  Aluminium und t cu-linh. x x  99 32 200  Aluminiumsachrott t Al-linh. x x  99 32 200	.3 41 320	٠	•	ш	1		x				,	25 12 000 Stablformguß ges			_	_		
ickel t x m x q x  3 41 400  3 41 750  Wittenaluminium und  95.  3 44 100  alzerzeugn. a. Kupfer t x m x m  3 44 200  alzerzeugn. a. Messing t x m x m  3 44 510  alzerzeugn. a. Messing t x m x m  3 44 500  alzerzeugn. a. Messing t x m x m  3 44 500  alzerzeugn. a. Messing t x m x m  3 44 500  alzerzeugn. a. Messing t x m x m  3 44 510  alzerzeugn. a. Messing t x m x m  3 100  alzerzeugn. a. Messing t x m x m  3 100  alzerzeugn. a. Messing t x m x m  3 2 200  alzerzeugn. a. Muminium  egierungen t x m x m  99 31 100  alzerzeugnisse aus  luminium u. Aluminium  egierungen t x m x m  99 32 200  Kupfer u. Kupferlegierungsohrott t Cu-Inh. x x  99 32 200  Aluminiumsohrott t Al-Inh. x x  99 32 200  Aluminiumsohrott t Al-Inh. x x  99 32 200	ohsink	t	x	m	x	g	x					25 12 100					_	
inn t x m x q x  Stahl t x m x m  25 15 000 Buntaetallformguß t x m x m  3 44 100 alzerzeugn. a. Kupfer t x m x m  3 44 200 alzerzeugn. a. Messing t x m x m  3 44 510 alzerzeugnisse aus luminium u. Aluminium egierungem t x m x m  99 31 100 Stahlschrott t x x x  99 32 100 Gußbruch t X x x x  99 32 100 Gußbruch t X x x x  99 32 100 Gußbruch t X x x x  99 32 100 Gußbruch t X x x x  99 32 100 Gußbruch t X x x x	ickel	t	x	m	x	q	x					25 13 200		x	щ	x	m	
\$3 41 750  Wittenaluninium und  ### ### ### ### ### ### ### ### ### #	inn	t	x	n	x	a	x					u. Warmpressteile	aus					
t x m x m x m x m x m x m x m x m x m x	3 41 730 üttanaluminium und					•	_					25 15 ooo	_	x	n	x		
3 44 loo alzerzeugn. a. Kupfer t x m x m  3 44 200 alzerzeugn. a. Measing t x m x m  3 44 510 alzerzeugnisse aus luminium u. Aluminium- egierungen t x m x m  99 31 loo Gußbruch t x x  99 32 loo Kupfer-u. Kupferle- gierungsachrott t Cu-Inh. x x  11e Positionen mit Quartalsaufteilung  99 32 200  99 32 200  99 32 100  99 32 200  99 32 200  99 32 200  99 32 200  99 32 200  99 32 200  99 32 200  99 32 200  99 32 200  99 32 200  99 32 200  99 32 200	eg.	t	x	m	x		×					Buntmetallformguß	t	x	<b>n</b>	x	12	
3 44 200 alxerzeugn. a. Messing t x m x m  3 44 510 alxerzeugnisse aus 3 44 510 alxerzeugnisse aus 5 100 alxerzeugnisse aus 6 100 alxerzeugnisse aus 7 99 31 100 alxerzeugnisse aus 8 99 31 200 alxerzeugnisse aus 9 31 200 alxerzeugnisse 8 99 32 100 alxerzeugnisse 8 99 32 200 alxerzeugnisse 8 99 32 200 alxerzeugnisse 8 99 32 200 alxerzeugnisse 8 99 31 100 alxerzeugnisse 9 31 100 alxerzeugnisse 9 31 200 alxerzeugnisse 9 31 200 alxerzeugnisse 9 32 200 alxerzeugnisse 9 99 31 100 alxerzeugnisse 9 99 31 100 alxerzeugnisse 9 99 31 100 alxerzeugnisse 9 31 200 alxerzeugnisse 9 99 32 200 alxerzeugnisse 9 90 32 200 alxer	3 44 loo alzerzeugn. a. Kupfer	t			_	_												
3 44 510 alzerzeugnisse aus alzerzeugnisse aus luntnium u. Aluminium- egierungen t x m x m  99 31 2co Gußbruch t x x  99 32 1co Kupfer- u. Kupferle- gierungsschrott t Cu-Inh. x x  11e Positionen mit Quartalsaufteilung  99 32 2co Aluminiumschrott t Al-Inh. x x	3 44 200			_														
alzerzeugnisse aus luminium	3 44 510	•	x	m	x	m												
egierungen t x m x m 99 31 200 Gubbruch t x x 99 32 100 Kupfer- u. Kupferle- gierungsschrott t Cu-Inh. x x 11e Positionen mit Quartalsaufteilung 99 32 200 Aluminiumschrott t Al-Inh. x x 99 32 400	alzerzeugnisse aus luminium u. Aluminium											99 31 loo Stahlschrott	t	x		*		
99 32 loo Mupferle gierungsachrott t Cu-Inh. x x 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	egierungen	t	. <b>x</b>	m	x	=						99 31 200 Gußbruch	t	<b>x</b>				
gierungsschrott t Cu-Inh. x x  11e Positionen mit Quartalsaufteilung 99 32 200 Aluminiumschrott t Al-Inh. x x  99 32 400												Kupfer- u. Kupferl	-	-		•		
Aluminiumachrott t Al-Inh. x x 9932 400	lle Poetstane ::-											gierungsschrott	t Cu-Inh.	x		x		
99 32 4oc	-re resitionen mit Quar	rtals	aufte	ilung								99 32 200 Aluminiumschrott	t Al-Inh.	×				
vibiliti, i x												99 32 400 Bleischrott						
													- 1 J-1111.	•		x		
												alle Positiones ele			_			

alle Positionen mit Quartalsaufteilung

Bezeichnung der Planposition		iB- inh.		erial Abr.					WB		Bezeichnung der Planposition	Maß- einh.	- 9 Bi- lanz	terial	Pr Dok.	odukt. Abr. Pa 2 Pa 3	Aus Imp.	enh. Exp.	₩
1		2	3	4	5	6	7	8	9	3	1	2	3	4	5	6	7	8	9
k 14 11 11o Schwefel	1	;	x	10	x	m		x			x 14 11 763								
14 11 151 Schwefelsäure	t 8	so <sub>3</sub>	x	m	x	m ·				!	Gasruß	t	x	m	x	m			
Natriumsulfat,	,		x	q	x	q				:	Tonerde, calc. 1		x	ą.	<b>x</b> .	m	x		
14 11 21o Soda, calc.	t Na			<u>.</u>	x	m.		x		:	Stickstoffdünger k (14 11 820) Phosphordünger		x	m	x	m		x	
14 11 230 Ätznatron	t Na	. /	x	m	x	m		x			rmosphordunger	t	x	m.	x	m	x		
14 11 240 Atzkali	t KO	I	x	q			x												
c 14 11 41o Calciumcarbid (Basis 300 1 C <sub>2</sub> H	,/kg)		x	m	x	m				,	14 11 831 Lithopone	t	x	m	x	m			
14 11 620 Nickelsulfat	t		r	q	x	q				3	z 14 11 832 Zinkowyd (Zinkwei	.B) t	x	m	x	m.			
14 11 630 Kaliump <b>ermangan</b> at	; t		x	q	x	q				3	k 14 11 833 Bleimennige	t	x		x	m	x	*	
14 11 711 Flußsäure	t	HF	x	q	x					3	14 11 850 Zinkoxyd, techn.	t	x	q	x	q			
Kryolith	t		x	ð	x	q				3	14 11 890 Harnstoff	t	x	q.	x	q			
Borsäure, krist.	t		x	m	x	q					14 11 921 Phosphor, gelb	t	x	q	x	q			
14 11 730 Borax	t		x	m	x	q	x			*	14 11 922 Phosphorsäure, techn. t	P <sub>2</sub> 0 <sub>5</sub>	¥	q	x	q			
Acetylenruß	t		x	đ	x	m				×	14 11 940 Titandioxyd		- x	<u>n</u>	·	_	ĸ		
14 11 762 Flammruß	t		x	g						×	14 11 950 Kaliumbichromat		- x	9	×	q .	-		

Ç19		- 10 -									- 11	-					
• 1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	2	3	4	5	6	7	8	9
									25.05.07								
14 21 100 Formaldehyd									x 14 24 930 Methylenchlorid	t	x	q	x	m	x		
(ber. a. 100 %) 14 21 510	t	x	q	x	m				(14 25 loo) Weichmacher	t						x	
Essigsäure (ber. a. loo %)	t	x	ą.	x	m				x 14 25 11o Trikresylphosphat	t	x	q	x	m			
14 21 600 Essigsäureanhydrid	t	x	q	x	m				x 14 25 130 Paletinole	t	x	m	x	<b>m</b>		x	
14 21 700 Glycerin	t		q			x			x 14 25 140 Rodamoll, Weich-								
14 23 loo Oxalsäure	t	x		x	q				macher	t	x	q	x	I			
14 23 200	·	-		-	4				x 14 25 150 Mesamol1	t	x	Q.	x	<b>n</b>			
Caprolactam	t	x	Q.	x	m				x 14 25 600 Pnthalsäureanhydric	1 t	x		x	<b>m</b>		x	
14 23 600 Dimethylformamid	t	x		x	Q.			•	14 31 110		_	-	-	-		•	
14 23 700 Polyacrylnitril	t	x		x	m				Filmunterlage Nitro	looo m	2 x		x	Q.			
(14 24 oco) Lösungsmittel	t						x		14 31 120 Filmunterlage	Looo m <sup>2</sup>	2 *		x	٧			
14 24 100 Aceton	t	x	q	х	m		x		x 14 31 21o/22o Kinofilm		_		-	•			
14 24 400			_						schw./w.	1000 m	<b>x</b>	Q	x	q		x ·	)
Butylasetat 14 24 500	t	x	đ						x 14 31 230/240 Kinofilm								۲×
Atylaretat	t	x	P						_	1000 m²	x	ą.	x	ď		x ,	,
14 24 600 Methanol	t	x	na.	x	n				x 14 31 400 Röntgenfilme ]	.000 m <sup>2</sup>	<b>x</b>	Q	x	q			
14 24 700 Butanol	t	x	m	x	m		x		14 31 81o Fotopapier schw./w.	L000 m²	,	q	x	q			

	`		-12-							:			- 13 -						
_	1	s	3	4	5	6	7	8	9		1	2	3	4	5	6	7	8	9
	14 31 820 Fotopapier farbig	1000 m <sup>2</sup>	ı x	q	x	q				į	x 14 43 410 Hautleim (unschl. Lederleim)	t	x	q	x	q			
	14 31 931 Magnettonband	1000 m	x	q	r	q					x 14 43 51c Fotogelatine	t	x	q	x	m	x		
i	14 31 932 Magnetton-Film	1000 m <sup>2</sup>	x	q	I	q				}	(14 50 000) Plaste u. Plast- erz.	TDM						x	
5	14 33 loo Spreng- u. Deto- nationsstoffe	t			x						x 14 51 210 PVC-Pulver	t	x	n	x			ı	
2	14 33 200 Sprengkapseln, Zünder und										x 14 51 240 Polyvinylchlorid o. Weichmacher	t	x	19.	x	q			
r 1	Blektrosünder 14 33 400	TStck			x						x 14 51 400 Polystryol	t	x	m	x	n			
2	Zündschmüre 14 33 600	Tm			x						14 51 61o Collodiumwolle	t	x	q	x	q			
8	Sportmunition	TStck			x						14 51 620 Zelluloidplatten			-		_			
Į	(14 35 loo) Pflanzenschutz- 1. Schädlingsbe- mpfungsmittel	t						x			x 14 51 630 Acetylsellulose	t	x.	Q.	x	q m	ı		
1	14 41 110 sechn. Pflanzenf and Öle	ette #						x			14 70 000 Gummi- u. Asbest- waren	TDN						x	
1	14 41 300 Fettsäuren nat. 1. synthet.	t					r.	•			x 14 71 111 Synthet, Kautschuk nach Sorten	t	x		x			x	
ļ	44 43 110/120 acke u. Anstric	h-					•				14 71 120 Faturkautschuk	t	z				x		
ī	. Zellulosebasi	s t							x	*									

Paar	· *	q	x	q			•
Stok	x	q	x				x
n <sup>2</sup> (Lage	s) x	q	x	q			
looo m	×	q	x	g.			
	Stok m <sup>2</sup> (Lage	Stok x m <sup>2</sup> (Lage) x	Stok x q	Stok x q x m <sup>2</sup> (Lage) x q x	Stok x q x m  m <sup>2</sup> (Lage) x q x q	Stok x q x m  m <sup>2</sup> (Lage) x q x q	Stok x q x m  m <sup>2</sup> (Lage) x q x q

Bezeichnung der	uas-	М	at. Prod.	Außenh
Planposition	einh,	Bil.	Abr. Dok.At	r.Imp.Exp. W
	2			. 3
			4 5 6	7 8 9
146 oo oo P <b>hama</b> rzie gesamt	TDM			x
146 12 oo Penicillin	Mrd.E.	x	x	
146 13 1o Streptomycin	kg/Bas.	x	×	
146 13 3o Chloromycetin	kg	x	x	
146 14 oo Bulfonamide	t	x	x	
146 21 oo Salicylsäure DAB 6	t	x	x	
14& 22 10 Acetylsalicylsäure	t	x	x	
146 23 10 Phemacetin	kg	x.	x	
146 24 10 Intipyrin	kg	x	x.	
46 24 20 minophenacon	kg	×	×	
146 25 1o Coffein	kg	x	×	
146 26 oo Barbitursäurederivate	kg	x	x	
46 71 10 Latte einschl.Zellwolle Lamedisinische und Lygienische Twecke	ŧ			

alle Positionen mit Quartalsaufteilung

Bezeichnung der	Maß-	Wat	erial	Dma	du leb	40		w D	-		- 17 -					
Planposition	einh.	Bi- lans	Abr.	Dok.	Abr. Pa 3	Imp.	Exp.	. ***	Beseichnung der Planposition	Maß- einh.	B11	Mat.	Dol	Prod.	Außenh. Imp.Exp.	,
, 1	2	3	4	5	6	7	8	9		•				Pa 2	rmp.nap.	
Mineralöle u. Teerpro	dukte									2	3	4	3	Pa 3	7 8	9
14 81 200 Benzine insges.	t			x	m				15 30 000 Baustoffe, gesamt	TDM					x	_
14 81 210 Fahrbensin	t	x		x			x	x	15 31 110 Gebr.Industriekalk	t/tCaO					•	
l4 82 200 Dieselkraftstoff inse	,.t			x					15 31 120 Gebr. Ealk f.Ban	t/ t(a)	x	2	x	-		
14 82 230 Dieselkraftstoff	t	x	m	x	m		x		u.sonst.2wecke	It	x		x	Q		
14 83 210 Bensol ger.	t	x	q	x		x			Zement 15 31 31c	It	×		x			
14 83 300 Coluci	t	x	q	x	q				Portlandsement	It	x	=	×		x	
14.85 500 Rohphenole	t	x		x					15 31 400							
14 83 600 Reinphenole	t	x	q.	x	m				Gips, gebrannt 15 32 000	Tt	I		×	Q.		
14 84 11c Kresol (ohne Orthofraktionen)	t	x	q	x	q				Manerateine	Mio Stok.MF	, <b>x</b>	•	×			
14 84 12c Phenol-Kresol-Gemisch		x	•	x	• q				15 32 300 Hochlochsiegel	Mio Stok.			x			
l4 84 300 Schmieröle, insg.	t			x	m				15 33 100 Dachsiegel	M4 - gast TD						
14 84 410 Hartparaffin	t	x	m	x	m		x		15 33 210 Dachpappe	Mio Stok.BE		_	x	-		
14 84 610 Rohmontanwachs	t	x	m	x	m		x		15 34 000		x	e	I	e		
14 85 loo Steinkohlenrohteer	t	· <b>x</b>	q	x	m				Betomerseugn.gesamt	Tt	x	Q	I	-		
14 85 211 Braunkohlenschwelteer	t	<b>x</b> .	-	x	m				Betonbeufertigt, 15,34,210	Tt/TIM	x	q	x	•		
14 85 221 Braunkohlenleichtöle	t	x		x	m				Betomhohlblockst. N	io Stok.EF	x	9	£	•		
l4 85 231 Braunkohlenmittelöle	t	x		x												
14 85 400 Heisöle	t	x		x												
14 85 500 Maphtalin	t	I		x	q	x										
14 88 91o Brdől	t	x		<b>x</b>	•	×										

		-10									
, 1	2	3	4	5	6	7	8	9		~79-	enh.
15 34 22o										Planposition Bil.Abr. Dok.Abr. Imp.	
eckenbalken	Tt	x	q	x	ď					Pa 2 Pa 2 Pa 3 Pa 3	
15 34 230 Deckenfüllkörder	Tt	x	q	x	Q					1 2 3 4 5 6 7	8 9
•										21 11 100 Hochdruck-Was- %/h serrohrkessel Stok. x q x q	x
5 34 61o tahlbetonschw.	t/TStck.	x	q	I	q.				•	21 11 160 dto.u. 100 <sup>+)</sup>	ž.
5 35 110					_					21 12 100 Dampfturbinem Stok./MW x q x q	x
acheln	Tt	x		x	q					21 12 122 dto.25=50 MW <sup>+)</sup>	
5 35 400 Ieram. Röhren u. Fori										21 12 300 Gasturbinen * x x q	
tücke a. Steinseug 5 36 110	Tt	x	q	x	Q					21 14 250 Schiffsdieselmo>Stok/PS toren u.2000 PS x x q x	x
chlämmkreide	Tt	x		I	đ					21 21 000 Spanabh.Werkzeug-	
5 36 220 eichtbauplatten	Tm <sup>2</sup>	x		x	g.					maschinen +) TDM/t x q x m x 21 21 120 Vielstahl-u.Ko-	x
5 36 420	Tt	x	q	x	12					pierdrehmasch. Stok/t x x q	
5 36 430			•							21 21 18e Drehautomaten Stok/t x x m	
chotter	Tt	I	ď	x						(21 21 600)Baueinh. TDM/t x h x q	
5 36 900 Hittenbims	t	x		x	•					(f.Spes.Masch.) u.Fertig-Straßen	
Peuer	feste Erz	<u>.</u>								21 21 620 Fertigungsstraßen Stok/t x h x q	
5 51 110 Copfer-Schamotte	Tt	x		ı	q					(21 22000)Masch.f.spanlose Formung +) TDM/t x q x m x	x
15 52 320		-		_	•					21 22112 Exsenterkurbeln	
Silika-Steine	t	x		x	đ					u.Kniehebelpres- sen ü.125 t Stok/t x x q	x
15 52 430 Magnesit-, Mormal- u. Formsteine	t	x		x	q					(21 33 000)Abraum- u.Ab- baugeräte	
										f.d.Tagebau t/TDM x q x q	
									*	21 35 ooo Ausrüstg.f. t x q x q Brikettfabriken	x
alle Positionen mit	Quartalsa	ufte	ilung							21 42 100 Walswerksmasch. t x q x q	×
									,	21 51 000 Ausrüst.s.Her- stellg.v.Zement t/TDM x q x q	x

<u> </u>		-20	<u>'-</u> .									-41-					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	:	1	2	3	4	5	6	7	В
1 52 000 narüst, z. Herstellg. . Betonteilen	t/TDM	ı	h	x	q		×			24 11 200 See- und Küstenfracht schiffe ü. 1000-5000							
(21 60 000) Transportausrüstg.	t/TDM		a		•	×				tdw 24 11 300	St/tdw			x	q '		x
(22 11 000) Them. Apparate	t/TDM	_	•	_	•					dto. ü. 5000 tdw +) 24 13 000	St/tdw	x		x	Q	x	
22 21 670 Emaillierte Stahl-	6/11A	•	q	1	g	x	x		*	See- und Küstenfahr- gastschiffe	St/TPS	I		x	q	x	
anks 22 21 840	t/Stok	x	q	I	q					24 20 000 Pischereifahrz.	St/TPS	x		x	q		x
Spezialmasch. f. Luckerfabrik,	t/Stok	z ·		x						24 21 500 Logger	St/TPS	x		x	a		
22 21 890 Sper.Masch und	+ (0+ -									24 21 700 Trawler +)	St/TPS	x		x	· q		
App. f. d. Fischwerarb. 22 31 000 Masch. u. App. f. die	t/btck	x	đ	x	q					24 21 900 Fang- und Verarbeit. Schiffe +)	St/TPS	x		x	q		
Geichtind. +)	t/TDM	I	Q	x	ď	x	x			24 31 000 Binnenfrachtschiffe	St/t	×		*	_		
Spinnmaschinen 22 31 140	t/Stok			I						24 33 000	•				ď		
ebstühle	t/Stck			x						Binnenfahrgastschiffe 25 11 100	St/TPS	x		x	đ		
22 31 500 lasch. u. App. für										Grauguß +) 25 11 200	t .	x		x			
lie Textilveredlg. 22 31 610 Strick- u. Wirk-	t/TDM			I						TemperguB (o. Temper- töpfe) +)	t	x		x	n		
maschinen	t/Stok			x						25 12 000 StahlformguB +)	t	x		x	m		
lasch, f. die Pa- piererzeugung (22 38 000)	t/TDM	x	q	x	Q.		x			25 13 200 Gesenkschmiedestücke u. Warmpreßteile aus							
lasch. u. App. für lie polygr. Industrie +	) +/mpu	_	_	_	_					Stahl (o.Kümpelteile) 26 14 000	+) t	x		I	m		
22 56 loo Löffelbagger	, t/TDM	x	q	x	đ		x			Nähmasch. f. den Hausbedarf	Stck	x	Q	x	q		,
(Universalbag.) (22 73 000)	t/Stck			x						26 47 ooc Kühlschränke f. den Hausbedarf +)	C4-1-						
etriebe M lo coc	t/TDM	x		x	Q					27 11 200	Stck	x	ą.	X.	đ		3
et 10 000 Bee- und Küstenschiffe	St/BRT	x		×	q		x		24	Wechselstrommotoren lo - loo	Stck/MW	x		x	Q		
										27 17 630 Kraftwerksturbogene- ratoren ü. 25-50 DM	Stok/MW	_		<b>x</b> .	q		x

															23-					<b></b>
				-22-		_						1	2	3	4	5	6	7	8	
	1		2	3	4	5	6	7	8	9	10									
<b>7</b> 2	1	500	Leistungstrans- formatoren 25-									21 11 200 Gußeiserne Nieder- druckkessel	St <b>ok/</b> qm	x	q	x	q			
			75 MVA St	ck/MVA	x		×	q		x		22 36 000								
			dto. U. 75 MVA	•			x	q				Masch. u. App. f. d. Holzbe- uverarbtg.	t/TDM	x	q	x	q			
7 5	0		Kabel u.Leitg.	TDM	x		x	đ		x		Landwirtsch. Masch. +)	TDM	x	a	x	Q	x	x	
			Kupferinhalt	Tt	x		x	q				22 44 130			-		-			
			Alu-Inhalt	Tt	x		x	Q.				Mähdrescher	Stck	x	q	x	Q		x	
			Starkstromkabel	TDM	x	æ	x	m				22 44 520 Kartoffelvollernte- maschinen	Stck			x				
7 5	1	200	Kontroll-Steuer- Meß-u.Schiffskab.	TDM	x	12.	x	-				22 47 coc Masch. f. d. Innen-	DUCK	x	đ	x	m			
7 5	1	<b>3</b> 00	Fernmelde-u.Hoch- frequenzkabel	TDM	×	m	x	10.				wirtschaft +) 22 61 000	TDM	x	Q.	x	m			
7 5	2	100	Schrämkabel sowie Gummischlauchltg.										/TDM	I	g.	x	Q			
	_	_	Uber 25 mm²	TDM	x		x					Stanz-, Schnitt-, Pres- werkzeuge sowie Vor- richtg. +)	TDM			x	q			
7 >	2	200	Gummischlauchltg. bis 25 mm <sup>2</sup>	TDM	x	m	x					(22 71 ooo) Walzlager	TDM			-	4	x	x	
7 5	5	<b>00</b> 0	Lack- u.Widlgs- drähte	TDM	x	m	x					22 71 200 Radial-Zylinder- u. Federrollenlager	Stek	<b>.</b>		x	q			
78	11	110	Bleiakkumulato- ren für Kfs.	TDM	x	g.	x					22 71 400 Radial-Kegelrol-					-			
7 8	11	120	Bleiakkumulato-									lenlager	Stck	x	m	x	ð			
7 8	14	130	ren f.Bfs. Stat.Bleiakku-	TDM	x	ą	x					23 13 110 Diesellokomotiven (Hauptstrecken) +)	Stck	•	Q	x	q		x	
., •	•	.,,	mulatoren (Go-Platten)	TDM	x	Q	x					23 14 310 Blektrolokomotiven f. d Ind. m. Stromzuführg.	ı <b>.</b>		<b>1</b>	- x	-			
7 8	31	190	Sonst,Bleiakku- mulatoren	TDM	x	q	×					23 16 200 Dieseltriebwagen u.	-	•	4	•	đ			
												-züge +) 23 19 000	Stck			x	ď			
												Reisezugwagen (Normalspur) +)	Stck			x	q		x	

		<u>-24-</u>		·								-25	-			
11	2	, 3	4	5	6	7	8		1	2	3	4	5	6	7	8
31 ooo terwagen (Normal- Breitspur) +)	Stok	×	q	x	q	x	x	ı	26 13 271 Drahtgewebe a. Kupfer 26 13 272	t	x		x			
3 31 400 ühlwagen +)	Stck			x	q		x	ı	dto. aus Bronze	t	x		x			
3 41 coc KW insgesemt	Stok			-	4	x	•	4	26 13 273 dto. aus Messing	t	x		×			
3 42 200 KW 500 - 700 cm <sup>3</sup>	Stck	×	m	I			r	*	26 13 274 dto. aus Nickel	t	x		x			
3 41 300 KW 700 - 1000 cm <sup>3</sup>	Stck	x			12		x		26 14 loo Stahldrahtseile	t	x		x	q		
3 41 400 KW über 1000 cm <sup>3</sup>	Stok	x		x	11		. <u>"</u>		26 14 400 Drahtseile a. Stahlalu	t	x	q	x	q		
3 42 000 KW insgesamt	Stck					<b>x</b>			26 16 300 Durchlauferhitzer	Stck	x	q	x	Q		
3 42 200 KW 1 - 3,5 t	Stck	x	m	x	m		x		26 18 11o Schraub. u. Formdreh- teile	kg			x	q	x	
3 42 300 KW 3,5 - 5 t	Stck	x	q	·. x	m		x		26 18 31o Holzschrauben	0			•	ų	•	
3 45 000 raftommnibusse	Stck					r			bis 3 mm 26 18 330	kg	x	q	x	щ	x	
5 46 000 ped	Stck	x	q	x	m				Schlüsselschr. 26 18 410	kg	x		x	q	x	
3 51 000 rafträder ü. 75 cbm	Stok	x	q	x	n	x			Schrauben u. Muttern bi lo mm Gewinde Ø	.s kg	x	m	x	m	x	
3 62 loo raftfahrzeugersatztei	TDM le					x			26 18 420 Schrauben u. Muttern v. 12 - 20cmm Gewinde Ø							
23 71 ooo) adtraktoren	Stck	x	q	x	q	x			26 18 430 Schrauben u. Muttern üb	kg	x	R	I	m	x	
3 71 200 adtraktoren über 8 - 30 PS	C4 - 1-								20 mm Gewinde Ø	kg	x	q	x		x	
23 72 000) supentraktoren	Stok	x	1		18		x		Niete bis lo mm Ø 26 22 loo	kg	x	Q	x	ш		
3 72 300 aupentraktoren	200E			x	q	x		!	Gez. Stahldraht unt. loo kg/mm Festigkeit	t	x		x		x	
6. 45 PS 6 11 110	Stok	x	R	x	n		x		26 22 200 Gez. Stahldraht üb. loo kg/mm Festigkeit					-		
hneeketten leitschutsk.)	*	x	q	×	q			- 1	26 22 300	t	x		x		x	
11 120 iteketten	t	x	q	I	ą.				Schweißdraht	t	I	ą.	x	ď		
6 11 200 elenkketten	ŧ .	- <b>x</b>		x	•					3	ĸ					

			26-					
1	2	3	4	5	6	7	8	9
200								
tifte	kg	x	Q	x	q			
220 +)	Stck	x	q	x	Q			x
400 stecke4-teilig	Tgrt.	ı		x	m			x
ooo Reißverschlü								
113	lfd.Tm	x	Q	x	3			
+) 800	Stok	x	q	I	Q.			x
rohlinge ge- det	TStck	x	m	x	q			
o coo) d. Elektrotechnik	TĎM					x	x	
r. Haush.Ger. +)	TDM	x	Q.	x	q			x
210 Selbstwählämter	TDM	x		x	q			
300 Trequenzein-		•		•	Y.			
rtg.	TDM			I	·Q			
loo sehempfänger	Stck	x	Q	x	m			x
200 ehtruhen +)	Stck	x	q	x				
l coc allationsm.	TDM	x		x	a			
llo br. Lampen	TStck		q	I	n			x
2 340 röhren	Stck	x	q	x	m			
d. Feinmech./	TDM					x	x	
. 000 . u. Ger. z. rüfung	TDM	x		x	q		×	
ooo mmasch., Kontrol		•		•	4		•	
urier- u. Buchung hinen +)	TDM	x		x			x	
200 ngamasoh. +)	Stok							

Bezeichnung der Planposition	Maß- einh,		erial	Pro- Dok.	dukt. Abr. Pa 2 Pa 3	Auße Imp.	nh. Exp.	WB
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Erzeugnisse der Holzin	dustr	10:				x	x	
(31 11 000) Schnitthol aus 31 11 000 rohe Schwellen	lz Tm <sup>3</sup> Tm <sup>3</sup>	ı		*	q.	x x		
31 11 1co Nadelschnittholz	Tm <sup>3</sup>	x	m	x		I		
31 11 21o Bichenschnittholz	Tm <sup>3</sup>	I	m	x	q	x		
31 11 22o Rotbuchenschnitth.	₹m <sup>3</sup>	x	n	I				
31 11 290 Sonst. Laubschnitth.	T=3	×	m	_	q			
31 12 000 Grubenschwarten +)	Tra	x		- x	9			
31 13 100 Impragn. Schwellen	T=3	x		- <b>,</b>	_ _			
31 13 200 Imprägn. Stangen u. Pfähle +)	Tfn	x	n	x	q			
31 13 300 Imprägn. Holsmasten	Tfn	I		x	m			
31 13 400 Impragn. Grubenhols	Tfm			x	Q.			
31 14 100 Deck- u. Absperrfur- niere	fn <sup>2</sup> /Ti	3 <sub>x</sub>		1		x		
31 14 21o Purnierplatten	Tu <sup>3</sup> /Tı	2 x		x	q	x		
31 14 220 Hartfaserplatten	Tm <sup>3</sup>	ı		x		I		
31 14 230 Tischlerplatten	Tm <sup>3</sup> /Tr	2 x	R	x	· q			
31 15 200 Türen u. Penster aus Hols u. Ersetsstoffen	TOM			x	•			
31 15 800 Balken, Binder, Abbund holzsparenderBusweise	in +) Ti	DM		x	q			
31 20 000 Beuten aller Art in ho sparender Bauweise +)				x	q.			

CDM CDM	3	4	5	6	7	8	9
:DM		_	x	q			
	x		x				*
PDM	r		x	n			_
:DM				<u> </u>			
tüok			×	q		-	-
tück			x				
'DM				۰			*
;		_		-		_	-
			×	ų. q			
	DM tück tück DM	DM x	DM x n tück n tück n	DM x n x titlek n x titlek n x	DM x n x q  titlek n x n  titlek n x n  DM x n x q	DM x n x q  titlek n x q  titlek n x n  titlek x x n  TM x n x q  n x q	DM x n x q x titlek n x n titlek x x q  THE TOTAL TOTA

<sup>+)</sup> keine Quartalsaufteilung

•															
	-,	30-								خب	<u>u-</u>		<del></del>		8
ezeichnung der Planposition	MB	Mate	rial-	Pro	dukt.	Außenh.	WB	1							
r Fambagr oran			rech		Pa 3	amp a map a		32 32 113 Kammg./Tierbaare	t	×	•				
<del></del>	2	3	4	5	6	7 8	9	32 32 13e	t		-	x			
							-	Streichgarne ges. 32 32 131	•			-	-		
extil						x		Wollene Streichgarne	t	×		x			
ll llo skose Cordkunstseide	t	x	q	x	m			32 32 132 + 134		_	_				
2 11 130			_				,	Streichg.(Zellwolle W u. Reißspinnst.)	£	x	ą.				
inkunstseide	t	x	m	x	m			und mit synth.Fas.							
12000 Zellwolle B	t	x	n	x		x		32 32 133		_	_				
13 ooo Zellwolle W	t	x	<b>m</b>	I	B	r		Streichgarne/ Tierhaare	t	x	q				
2 14 ooo Zelljute	t	x	đ	x	Ø.			32 32 150							
: 15 llo rlon-Cordseide	t	x	h	x	h			3-a.4 Zyl.Garne	t			x	-		
15 120 Perlonseide	ŧ	·		-	_			32 32 151	ŧ	×	_	x	q	x	
15 131 Perlonfaser	-	_ x		x				3-a.4.Zyl. Bannwollgarne	•	•	-	•	*	-	
15 132 Perlonfaser		x		x	3			32 32 153							
16 ooo Pe-Ce-Faser	t	x	· q	x	h			3-u.4- Zyl. Garne (Zellwolle B)	ŧ	×	-				
2 18 ooo Wolerylon	t	x	q	x				32 32 155							
2 21 000								3-u.4.Zyl. Garne	t	x	•				
ifber. pflansl.	t			x				(synth.Fasern)							
2 21 110				•	-		•	32 32 17e 2—Zyl. m.	ŧ	×	•	-	q		
chwingflachs	t	x	=	x	Q	I		Tigognegarne			-				
2 21 120	_							32 32 190	ŧ	x	h				
lachsröstwerg	t	I	Q.					Grobgarne	•	•	-				
2 21 150 anfröstlangfaser	t	×	q			x		32 32 21e Flachsgarne	t	x	•	1	•		
2 21 160	-	_	•					32 32 22o					_		
anfröstwerg	t	. *	ą.			x		Flachswerggarne	ŧ	x	4	I	ą.		
2 23 000	ŧ	_	h					32 32 230 Terggrobgarne	ŧ	1	h				
eißspinnstoffe 2 24 000	٠	x	. "					32 32 24o	•	-	_				
folle gewaschen	t	x				x		Jute- und Zell-	t	×	Þ				
2 32 110								jutegarne							
amgarne ges.	t			x				32 32 26e Papiergarne	ŧ	x	h				
32 32 111 Wollene Kammgarne	t			x				32 32 27e	-						
32 32 112 + 114	-	-	_	-	_			Hanf-a.sonst.	t	x	Þ				
amagarn-Zellwolle	_	_						Bastfasergarne							
. synth. Faser	t	×.	Q.					32 41 11e Kann-und Helbkness-	<b>m</b> 2			x	=		
								garngemebe							

		-34	-												
1	2	3	4	5	6	7	8		1	2	÷	33:	33		
1 111 g.u.Halbkama- gewebe (Walle)	<b>2m²</b>	x	•	x		¥		<b>x</b>	32 41 184 Perlonseidengewebe	Z=2 X				4 5	<del></del>
440.444	<b>m</b> 2	x	q						32 41 191 Leinen u.Halbleinen- gewebe,leicht		- *		9	• -	•
nd mit synth.									32 41 192 dto. schwer	, x)	*		q	q x	q x q
115 z. Halbknam- webs a.Tier-	<b>æ</b> ²	· <b>x</b>	q					x .	32 44 100 Teppiche und Haifer (Flor)	, ×)	x		-	•	-
en 1 13o Lohgarngewebe	2 <b>2</b>			z					32 44 200 dto. (sonstige)	, x)	x		9.	q x	g x g
484	_	_		•	-				32 45 ccc Till and Gardinen	. x)	×		9	q x	<b>q</b> x <b>q</b>
bhgarngesebe e)	<b>79</b> 2	x	=	x				×	32 46 coc Mull und Geme	, x)	x		Þ	h.	h.
132+134 ichgarngewebe iwolle u. <u>Reiß</u> -	<b>2</b>		q						32 55 ccc Reifencord	ŧ	x		9.	q x	g x h
u.m.synth.Pas.									32 71 11c Strümpfe u.Socken	TPaar	×		9	d x	Q x m
oll and bearmol: e Gewebe	2			z					32 71 111 Damenstrümpfe aus Perlon		×		9	q x	q x m
141 ollgewebe 142	<b>2=</b> 2	×		x		1		x	32 71 12e Untertrikotagen™)	TStok	x		q	g x	q x m
lartige 44	2m²	I	•				}		32 71 121 Untertrikotagen aus Kunsts.Naturs.u. Perlon x)	•	x		4	ď x	g x g
oll u.baumell- e Gewebe n. . Fasern	2m <sup>2</sup>	x	Q				}	=	32 71 130 Obertrikotagen*)		*		q	q x	д ж м
150 ogusebe X)	2m²	×	q						32 71 131 Wollene Ober- trikotagen		I		q	g x	g x g
16e stoffe x)	<b>m</b> 2	x	•	x				<b>x</b> ,	32 71 14o Eandschuhe	TPaar	z			x	x h
l?e tions- u. gstoffe x)	<del>1</del> 2	x	8	I	•			x	32 98 110 Tierhaare gewaschen (spinn-u.Filfertig)	t	x	9	ı	1	ı
1 18e en - u. halb- ene Gouche	<b>74</b> 2			×					32 98 150 Bauswolle entkernt day.langstapelig	ŧ	=			1	ı
1 161 r- u. Balbooiden be	2	×						<b>x</b>	32 98 160 Jute	t	x	9		1	:
1 482 teoiden m. Halb-		×						•	32 98 210 füllfertig bearbei- täte Bettfedern	t	x	Þ			
tecidengenebe									99 63 coc Alttextilien						

Sanitized Copy Approved for Release 2010/08/16 : CIA-RDP80T00246A038200180001-8

		-3	<b>y</b> -					
1	2	3	4	5	6	7	8	9
nfektion und Mähe oo ooo nfektion und	TDM	188e				x	<b>3</b>	×
Miherseugnisse (33 10 000)								
berbekl.f. errn u.Burschen	•			×	-			x
(32 20 000) berbekl.f. Demen w.Backf.				×				×
(33 3e coo) Minder u.Klein-								×
cinder bekl.				_				_
eder/Sohnhe/Rauchu	aren					x	×	
34 11 000) artes Leder	t	x		x				
4 11 100 soblemleder	t	x						
4 11 200 Frandschlenleder	t	×						
54 11 400 Sattler und Go- mohirrleder	t	x	q					
34 11 500								
Eartes techn. Led. a.Treibr.Leder	t	x	q					
(34 12 000) Meiches Leder 34 12 110	<b>12</b>	x		x				
Chromoberleder 34 12 12o	*	x	=					
Juohtenleder 34 12 13e	•	x	=					
Futterleder ein- schl.Futterspalte		x						
34 12 14e Galanterieleder		x	9					
34 12 150 Bandschuhleder	•	×	9					
34 12 230 Bekleidungsleder	•	x	٩					
34 21 000 Gewebekunstleder +		×	h		_			

			36-				
	2		4	5	6	7	8 9
					<del></del> _		
	t atro	X		x	•		
5 12 200) lbstrohstoff	t atro	x		×			
15 000)	_			_			
der aller Sorter (13 100)				x		x	
tungsdrúckpapier	t	x	q	×	-		x
13 200) reib-u.Druck- ier	ŧ		•	×			*
13 312)	•	-	•	•	_		-
onsackpapier ftpapier)	t	x		×	q		
13 315) sparet-							
henpapier	t	x		x	Q		
13 315) nnpapier	t	x		- *	h		
13 325) eichrohpapier							
d Karton	t	x	q	x	9		
15 551 chpackpapier	t	x	q	=	g.		
13 339 riges Packpapier				I			,
12 201	•	×	9	-	-		
hachlagpapier	t	x	q	x	q		
3 562 lenpapier	t	x	q	x	q		
13 370 gamentersats-							
ler	t	x	q	x	ą		
14 000) ton und Pappe	t			x			
14 1eo hdachpappe		x	ь	I			
14 310					-		
omersatskarton 14 32e	•	x	q	x	Q		
sobinemkarton s 400 g/m	t	x	q	×	q		
14 330 obinenkarton			-				
Escisoitig god, ber 400 g/m	t	×	9		•		
5 14 5ee arton f.Wellpappe		I	q		9		

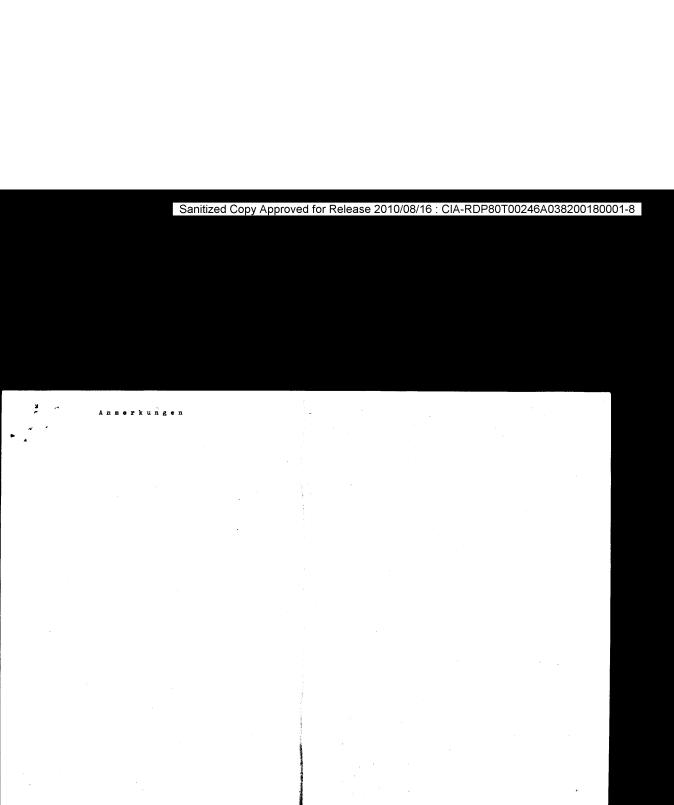
Sanitized Copy Approved for Release 2010/08/16 : CIA-RDP80T00246A038200180001-8

			38-									39-					
1 36 28 200 Dessindruck,		_2	4	5	6	78	9	Bez Pos	eichnun ition	g der	MB	Ma Bil.	Pa 2	Dok	Pa 2	AuBeni Imp.E	k. Kp.
Pergamenteršats 56 28 300	TAOBe	x	9	×					1		3		Pa 3		Pa 3	8	9 1
essindruck ackpapier und adere Papiere	TAOBe	x	q	×				(37	00 000	) Nahrungs-u.Ge ) nußmittel ges	- TDM	<u>-</u> -			<u>.</u>	x :	
9 56 000	1000	-	1	•	-			37	11 200	Schweinefleis a.eig.Schlach	ch)						
ltpapier		x	=					37	11 200	Rindfl.a.eig. Schlacht.		x	政	I	'n		
								37	12 500	Tier.Fette.be	arb.t	¥	m				×
									12 100	Tier.Fette,ro		x		x		x	•
									13 100	Fleisch-u.Wur waren		•	_	•		x	×
								37	13 720	Tierkörpermeh entfettet				x	q	-	_
								37	15 100	Pflanzenöl,ro	h t	x	m	x		×	)
								37	15 200	Pflanzenöl,ra		x	m	x	<b>n</b>	×	₹ x
								37	15 300	Pflanzenöl, ge				x	q		3 -
								37	15 40 <b>0</b>	Margarine	t	x	m	x	•		×
								37	16 200	Trink-, Mager u.Buttermilch	- t	x	_	-			-
								37	18 100	Butter	t	x		x		×	x
								37	18 200	Fettkäse	t	x		x		×	
								37	19 000	Eierseugnisse		x	m			×	
								37 :	31 100	Fischfang (o.Binnenfisc rei)f.d.mensc liche Ernährg	h-		q	×			
								37	32 800	Futtermehl a. Be-u.Verarbei d.Fischfangs	d.	×	- q	x	q	x	
								37	51 110	Weizenmehl	ŧ	ī	4	×	*	•	)
									51 120	Roggen-u.sons Mehle		ī	ų.	×	•		} ×
								37	51 300	Nährm.aller Sorten	t	-	•		-		I
								37	51 400	Reis, gesch.u bearb.				- x	-		- x
						_		37 :	51 500	Telgwaren	t			x	ì		
						•			32 110	Frischfisch, einf.bearb.	t	x		×	- q	x	I
								37	32 12o	Sals-u Räuche	rf.t	2			-	x	) <b>x</b>
									32 300	Fischkonserve	n t	?≖				x	5
								37 :	32 200	Fischpräserve	n t	,					)

esei chnun	g der	MB	Mat	at.	Dok	rod.	Auße	nh.		Beseichnung d	1		Mat		D		4-0	`
osition		ME	B11.	Abr. Pa 2		Abr. Pa 2	Imp	mp.Exp.	WB	Position	ner	<b>16</b>			Prod. Außenh. Dok.Abr.Imp.Exp. Pm 2			xp.
<del></del>	<del></del>	-		<u> Pa 3</u>	-6	Pa 5	8	9	10					Pa 3	1	Pa 3		
		_	···			'	-	-	10	1	2		4	2	- 6	7	8	9
7 52 300	Roggenbrot u.Klei gebäck x)				x	h				•	pritrektifikat eindestillat	Thl	x	•	x	=		
7 52 400	Weisenbrot u.Klei Sebsok x)	n- t			x	h					ein und Sekt	Thl Thl	x	q q	x	-	X X	
7 53 100	Röstkaffee	t				_			x	38 14 500 Sp	pirituosen	Thl		-	x	=		
7 54 100	Kartoffelstärke, trocken		z.		×				`		utterhefe als	t			x	q		
7 54 200	Maisstärkepuder	t	×	•	ī	_			3		ais ier	Tt	x	=	x	=		
	Weisen-u.Reis- stärkepuder		- x	•	×	_			} <b>*</b>	38 21 000 Fe	ermentierter	Thl			x	•		
7 54 500	Stärkeerseugniese		ž	· 14	Ŷ	Q.			3		bak	t	x	Q			x	- }
	Obstpulpe	ŧ	×	ď	ž		×				auchtabak	ŧ						Ş
	Marmelade	ŧ	x	q	×	_	•		×		au- und Schnupf- abak	t					x	3
	Kunsthonig	ć	•	4	. x	- q			•	38 26 000 Zi	igaretten Mi	o Sto	k, I	q	x		x	•
	Obstkonserven		ı	q	•	*						Stok.		ā	x	_		
	Gemüsekonserven	ŧ	_	a a						38 28 200 Zi	_	Stok.		Q.				
	Tischfertige Kon- serven		- x	•		Q			x		•			•				
7 58 100	Fruchtsäfte		z z	•	ž	'n			•									
	Verarb.v.Obst		ī	•	-	-												
	Kakaoerseugn.(o. Kakaopulver)	-	- x	a	×				×									
7 61 140	Zuckerwaren		ī	•	- x	_			·									
7 64 200-	Weißsucker inages			•	-	_			·									
	Weißsucker aus		•	-	-	-												
	Rüben	Τt			x	=		x										
7 64 300	Weißsucker aus Robsucker	Tt																
7 65 500	Melasse	Tt			x	q												
8 11 000	Rohsprit gesamt	Thl			x	<u>m</u>												
3 11 200	Rohsprit a.Melas-	Thl			x	R												
8 11 400	Rohsprit a.Sul- fitablauge	Thl			x													
E 11 500	Rohsprit aus	Thl			- -	_												

Beseichnung der Planposition	Maß-		.Abr.	Pro	dukt.	Auß.	enh.	₩B		-1	13-			
	2		4	Dok.Abr. Imp.Exp. Pa 2 Pa 3  5 6 7 8 9					Beseichnung der Position	16	Pa 2	Prod. Ausenh.   Dok.Abr.Imp.Exp.   Pa 2	B Brf. u. Aufk	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			<u> </u>		<u> </u>		•	<del>-</del>			Pa 5	Pa 5		
39 11 11o									Prianti, Production		4 2	6 7 6 9 10		
Pensterglas	Tm <sup>2</sup> KD	x	q	x	q				Getreide inages.	It		x	x	
9 11 <b>12</b> 0	2		_						Weisen	Tt	x	z z		
Dickglas	Tm <sup>2</sup> ED	I	q.	I	Q.				Roggen	It	×	x		
59 11 250 Frantglas	7m <sup>2</sup> RD	x	q	x	q				Gerste	It	x	x		
59 11 410 Sekuritglas	Tm <sup>2</sup> eff.	- *	ų Q	- x	* q				Brau-u.braufähige Gerste	It	x	x		
19 11 430		_	-	_	•				Hafer und Gemenge	It	x	x		
erbundglas	Tm <sup>2</sup> eff.	x	Q	x	2				Mais	Tt	x	x		
59 11 510									Speischülsenfrüchte	Tt	x	x	* *	
piegelglas, ge- schliffen u. pol.,	•								Reis	Tt	x	x		
jed. night belegt	Tm <sup>2</sup> eff.	x	· Q	x	æ				Ölfrüchte einschl.Sa- men d.Faserpflansen	Tt	×	×	x	
ernsehkolben	TStck.	x	Q.	X	q				Kartoffeln	It	x	x	x x	
39 12 650	Tm <sup>2</sup>								Zuckerrüben	Tt			x	
lasfaservlies	TB.	I	q.	. *	ą.				Gemüse, frisch	Tt.	I	x	x	
39 31 120 Haushaltsporzellan	t/TDM	x	a	x				x	Stroh	Tt	x			
39 31 130 Hotelgeschirr+)	t	x	q	x	Q				Obst (o.Müsse, Wein- trauben u.Südfrüchte)	Tt	×	x	x	
39 31 210									Müsse, Weintrauben, Südfrüchte	Tt	x	×	z	
Sanitäre Keramik	t	I	=	x	-				Rohkaffee	•	× ×	ž	-	
39 31 220 Sanitäre Keramik									Kakaobohnen	ì	*	×		
a. Vitreous-China	t			x				*	Tee, echter	÷	ž	×	x	
39 31 811 Klektrokorund, gek.	t	x	. 4	×	q				Tierische Produktion	•	-	•	_	
39 31 812 Edelkorund, gekörnt			q						Sohlachtv.insg.ohne Geflügel	t	x			
	•	•	*	•	•				dav.: ohne Schwein		x		×	
									Sohwein		x x		× ×	
+) keine Quartalse	ufteilung									ds	x		×	
									Schlachtgeflügel Milch 5,5 % Fettgeh.	t	x x			
										TStok.	×	x :		
									Volle	t t	-	-	- <del>-</del>	
										TStok.			×	
										g/Stok.	x	x		
				•						g/Stok.		x		
	-								Robe Felle	Stok.	x	x		

* / .	-44	<u> </u>							-	-45-					
eseichnung der ositiom	MES 1	Mat. Bil.Abr Pa Pa	Dok.	od. Abr. Pa 2 Pa 5		h. xp.	WB	Bezeichnung der Position	MB	Mat. Bil.Abr Pa Pa	2	d. Abr. Pa 2 Pa 3	Auß	enh. Exp.	W
1 2	3	4 5	5	~~		9	10	1 2	_3	4 5	6	7	8	9	10
eistungen der Forst- eirtschaft	TDM		x					58 11 810 Fas <b>erholz</b> , Rotbuche	Tfm	x	x		)		
bfuhr	TDM		x	=				58 11 8 <del>9</del> 0					}		
eu-u.Wiederaufforstung	ha		x	Q				Faserholz, Kiefer	Tin	x	x		{ <b>*</b>		
appeln	TSt		x	Q				58 11 850 Faserholz, Fichte (Tanne)	Tfm	×	x		3		
aldpflege	ha		x	q											
(58 co coc) lohhols-, Rinden-, Harage-								58 11 870 Sonst.Schichtnutsderbhols Laub	, Tfn	x					
758 10 000)	TDM		x					58 11 890 Sonst.Schichtnutzderbholz Nadel	, Tfm	x					
iohhelz	Tfm				I			78 11 900		•					
(58 11 000) Derbhols	Tfm	x	x					Brennderbhols	Tfm	x					
(58 11 100) Stammhols-Sägehols	Tfn	·	· x		×			58 11 910 Brenmderbholz f.Beheizung	Tfm	x					×
58 11 11g		-	_		_			Generatorho	12	x					
Siche	Tim	x						Rinden	ŧ	x	×				
58 11 12 <b>0</b> Rot <b>buche</b>	Tfm	x						Harse und Kopale	ŧ	x	x	<b>m</b>			
58 11 130 Sonst. Laubhols	TÍM	x						Bestandsänderungen Derbho	ls Tí	î m	x				
58 11 14e Nadelstammhols	TÎM	x						Bestandsänderungen Stamm- holz	Tfn		×				
58 11 200 Furnier- u. Schälhols	Tfm	×	x		x										
58 11 21o Biohe, Furnier	TÍR	x						•							
58 11 220 Rotbucke, Furnier	TÍR	x													
58 11 250 Sonst. Laubhols, Furnier	Tfm	x													
58 11 240 u.58 11 250 Hadelfurniere	Tfm	x													
58 11 400 Grubenhols	Tfm	x	x												
58 11 500 Rammpfühle	TÎR	×													
58 11 600 Mastem	Tin				٠										
58 11 7cc Derbetangen	Tfe	x													



Sanitized Copy Approved for Release 2010/08/16 : CIA-RDP80T00246A038200180001-8